



**1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)**

<b>Курсы</b>	<b>Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>Государствен ная итоговая аттестация</b>	<b>Каникулы</b>	<b>Всего</b>
<b>I курс</b>	<b>40</b>	<b>1</b>	<b>0</b>	<b>0</b>		<b>11</b>	<b>52</b>
<b>II курс</b>	<b>32</b>	<b>7</b>	<b>0</b>	<b>2</b>		<b>11</b>	<b>52</b>
<b>III курс</b>	<b>5</b>	<b>4</b>	<b>27</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>2</b>	<b>43</b>
<b>Всего</b>	<b>77</b>	<b>12</b>	<b>27</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>24</b>	<b>147</b>

График учебного процесса  
по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

1 курс на 2020-2021 учебный год

Сур	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь			Январь			Февраль			Март			Апрель			Май			Июнь			Июль			Август																			
	01-04	07-11	14-18	21-25	28-02	05-09	12-16	19-23	26-30	02-06	09-13	16-20	23-27	30-04	07-11	14-18	21-25	28-01	04-08	11-15	18-22	25-29	01-05	08-12	15-19	22-26	01-05	08-12	15-19	22-26	29-02	05-09	12-16	19-23	26-30	03-07	10-14	17-21	24-28	31-04	07-11	14-18	21-25	28-02	05-09	12-16	19-23	26-30	02-06	09-13	16-20	23-27				
суд	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53			
1	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т

Обозначения: теор. обучение « Т », экзамен. сессия « :: », учебная практика « У », произв. практика « П », защита ВКР « || », каникулы « = »

## 2 курс на 2021-2022 учебный год

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь			Январь			Февраль			Март			Апрель			Май			Июнь			Июль			Август																
	01-07	08-14	15-21	22-28	29-05	06-12	13-19	20-26	27-02	03-09	10-16	17-23	24-30	01-07	08-14	15-21	22-28	29-04	05-11	12-18	19-25	26-01	02-08	09-15	16-22	23-29	30-05	06-12	13-19	20-26	27-03	04-10	11-17	18-24	25-31	01-07	08-14	15-21	22-28	29-05	06-12	13-19	20-26	27-02	03-09	10-16	17-23	24-30					
нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	
2	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	::	=	=	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У

Обозначения: теор. обучение « Т », экзамен. сессия « :: », учебная практика « У », произв. практика « П », защита ВКР « || », каникулы « = »

## 3 курс на 2022-2023 учебный год

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь			Январь			Февраль			Март			Апрель			Май			Июнь			Июль			Август																
	01-07	08-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	03-09	10-16	17-23	24-30	01-07	08-14	15-21	22-28	29-04	05-11	12-18	19-25	26-01	02-08	09-15	16-22	23-29	30-05	06-12	13-19	20-26	27-03	04-10	11-17	18-24	25-31	01-07	08-14	15-21	22-28	29-05	06-12	13-19	20-26	27-02	03-09	10-16	17-23	24-30					
нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	
3	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	У	У	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П

Обозначения: теор. обучение « Т », экзамен. сессия « : », учебная практика « У », произв. практика « П », защита ВКР « // », каникулы « = »

## 2. План учебного процесса по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной (аудиторной) нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
			Максимальная учебная нагрузка	Самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс		III курс	
					Всего занятий	в т.ч. лаб. и практ. занятий	1 семестр 17 нед.	2 семестр 24 нед. (23 ТО+1ПА )	3 семестр 17 нед. (14 ТО+3У П)	4 семестр 24 нед. (15 ТО+3 УП+4 ПП+2ПА )	5 семестр 17 нед.(4 ТО+6 УП+6 ПП+1ПА)	6 семестр 22 нед. (4 ТО+3 УП+14 ПП+1ПА)
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>4/8/4</b>	<b>3078</b>	<b>1026</b>	<b>2052</b>	<b>1042</b>	<b>524</b>	<b>676</b>	<b>466</b>	<b>368</b>	<b>18</b>	<b>0</b>
ОУД.01	Русский язык	-,-,-,Э	243	81	162	46	36	56	32	38		
ОУД.02	Литература	-,-,-,ДЗ	300	100	200	78	34	48	60	58		
ОУД.03	Иностранный язык	-,-,-,ДЗ	300	100	200	164	34	48	60	58		
ОУД.04	Математика	-,-,-,Э	456	152	304	144	68	100	68	68		
ОУД.05	История	-,-,ДЗ	300	100	200	78	68	82	50			
ОУД.06	Физическая культура	3,3,3,ДЗ	255	85	170	192	34	46	30	42	18	
ОУД.07	ОБЖ	-,ДЗ	168	56	112	36	68	44				
ОУД.08	Астрономия	ДЗ	60	20	40	12				40		
ОУД.09	Информатика	-,-,-,ДЗ	300	100	200	100		80	56	64		
ОУД.10	Физика	-,-,Э	309	103	206	90	68	56	82			
ОУД.11	Естествознание	-, Э	216	72	144	56	74	70				
ОУД.12	Родная литература	-,-,ДЗ	171	57	114	46	40	46	28			
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>2/15/3</b>	<b>2424</b>	<b>340</b>	<b>2084</b>	<b>263</b>	<b>88</b>	<b>188</b>	<b>146</b>	<b>384</b>	<b>558</b>	<b>720</b>
<b>ОПД.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>2/7/0</b>	<b>495</b>	<b>165</b>	<b>330</b>	<b>174</b>	<b>88</b>	<b>110</b>	<b>0</b>	<b>32</b>	<b>100</b>	<b>0</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ	72	24	48	28	48					
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ	48	16	32	18		32				
ОП.03	Основы материаловедения	ДЗ	69	23	46	26		46				
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ	48	16	32	12		32				
ОП.05	Основы экономики	ДЗ	42	14	28	14					28	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	48	16	32	16				32		

ОП.07	Охрана труда	ДЗ	54	18	36	20					36	
ОП.08	Введение в профессию	З	60	20	40	22	40					
ОП.09	Основы финансовой грамотности	З	54	18	36	18					36	
<b>ПМ.00</b>		<b>-/8/3</b>	<b>1929</b>	<b>175</b>	<b>1754</b>	<b>89</b>	<b>0</b>	<b>78</b>	<b>146</b>	<b>352</b>	<b>458</b>	<b>720</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	<b>-/4/1</b>	<b>726</b>	<b>110</b>	<b>616</b>	<b>89</b>	<b>0</b>	<b>78</b>	<b>36</b>	<b>80</b>	<b>242</b>	<b>180</b>
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ДЗ	123	41	82	30			36	46		
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	-,Э	81	27	54	24				34	20	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ	63	21	42	20		42				
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ	63	21	42	15					42	
УП.01	Учебная практика	ДЗ	72		72			36			36	
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	324		324						144	180
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>-/2/1</b>	<b>903</b>	<b>37</b>	<b>866</b>		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>110</b>	<b>216</b>	<b>108</b>	<b>432</b>
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	Э	111	37	74	28			74			
УП.02	Учебная практика	ДЗ	252		252				36	216		
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	540		540						108	432
<b>ПМ.04</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>	<b>-/2/1</b>	<b>300</b>	<b>28</b>	<b>272</b>		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>56</b>	<b>108</b>	<b>108</b>
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	Э	84	28	56	10				56		
УП.04	Учебная практика	ДЗ	108		108						108	
ПП.04	Производственная практика	ДЗ	108		108							108
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	<b>ДЗ</b>	<b>60</b>	<b>20</b>	<b>40</b>	<b>40</b>				<b>40</b>		
	<b>Всего</b>	<b>6/24/7</b>	<b>5562</b>	<b>1386</b>	<b>4176</b>	<b>1345</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>576</b>	<b>720</b>
<b>ГИА</b>	<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>											<b>3 нед.</b>
<b>Консультации 4 часа на одного обучающегося в год</b>					<b>Всего</b>	дисциплин и МДК	612	828	576	576	180	0
						учебной практики	0	36	36	216	144	
<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>						производственной практики	0	0	0	0	252	720
Защита выпускной квалификационной работы, выполняемая в виде выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы						экзаменов	0	1	2	3	1	3
						дифф.зачетов	1	5	2	8	6	3
						зачетов	2	1	1	1	1	

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений  
для подготовки по профессии СПО**

**15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

<b>Наименование</b>
<b><i>Кабинеты:</i></b>
технической графики
безопасности жизнедеятельности и охраны труда
теоретических основ сварки и резки металлов
<b><i>Лаборатории:</i></b>
материаловедения
электротехники и сварочного оборудования
Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
<b><i>Мастерские:</i></b>
слесарная
сварочная для сварки металлов
Сварочная для сварки неметаллических материалов
<b><i>Полигоны:</i></b>
сварочный
<b><i>Спортивный комплекс:</i></b>
спортивный зал
<b><i>Залы:</i></b>
библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
актовый зал

## 4. Пояснительная записка

### 4.1. Нормативная база реализации ОПОП

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Черемшанский аграрный техникум» (далее - техникум) разработан на основе следующих нормативных документов и методических материалов:

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016 г. зарегистрированный Министерством юстиции (регистрационный № 41197 от 24.02.2016 г.);

- Приказ Минобрнауки России от 14.09.2016 г. №1193 «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства образования и науки Российской Федерации, касающиеся федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования»;

- Приказ Минпросвещения России от 17 декабря 2020 г. №747 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22 января 2021 г., регистрационный № 62178);

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Закон РФ от 25.10.1991 г. № 1807-1 «О языках народов Российской Федерации» (с изменениями);

- Закон РТ от 08.07.1992 г. №1560-ХП «О государственных языках Республики Татарстан и других языках в Республике Татарстан» (с изменениями);

- Разъяснения по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы (далее ОПОП) начального профессионального образования/среднего профессионального образования, одобренного научно-методическим советом Центра начального, среднего, высшего и дополнительного профессионального образования ФГУ «ФИРО» (протокол № 1 от 03 февраля 2011 года);

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 года № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ Министерства просвещения России от 08.11.2021 г. №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 07.12.2021 г., регистрационный № 66211);

- Приказ Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО»;

- Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 5 августа 2020 г. N 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 сентября 2020 г., регистрационный N 59778);

- Информационно-методическое письмо ФГАУ «ФИРО» от 11.10.2017 г. №01-00-05/925;

- Устав техникума;

- Локальные акты образовательной организации.

## **4.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

Образовательный процесс в учебном году начинается 1 сентября, заканчивается - в соответствии с графиком учебного процесса.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», включает в себя общеобразовательный, общепрофессиональный, профессиональный учебные циклы, промежуточную аттестацию и государственную итоговую аттестацию. *Обучение осуществляется в очной форме обучения с использованием электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.*

Общеобразовательный и общепрофессиональный циклы состоят из учебных дисциплин. Профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов и практика (учебная и производственная).

Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по профессии, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы по профессии.

Учебная практика и производственная практика проводятся техникумом при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Учебная практика и производственная практика проводятся в учебно-производственных мастерских техникума либо в организациях в специально оборудованных помещениях на основе договоров между организациями, осуществляющими деятельность по образовательной программе соответствующего профиля и техникумом, *в том числе предусмотрена возможность использования электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.*

Практика проводится мастерами производственного обучения или преподавателями дисциплин профессионального цикла.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения (в том числе в период реализации программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования) составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды обязательной аудиторной и внеаудиторной учебной работы.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения (в том числе в период реализации программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования) составляет 36 академических часов в неделю.

## **4.3. Общеобразовательный цикл**

При формировании общеобразовательного цикла, исходят из того, что в соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии в очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 57 недель, промежуточная аттестация - 3 недели, каникулярное время -22 недели.

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется одновременно с изучением общепрофессиональных и профессиональных курсов, дисциплин (модулей) в течение второго и третьего года освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)».

Дисциплина «Естествознание» включает в себя два раздела: «Химия», «Биология».

## **4.4. Формирование вариативной части ОПОП**

Вариативная часть циклов основной профессиональной образовательной программы направлена на расширение общепрофессиональной и профессиональной подготовки, получения дополнительных умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами и при согласовании с работодателями, а так же в целях возможного продолжения профессионального образования. Обоснование распределения объема часов вариативной части проведено в Таблице 1.

#### **4.5 Порядок аттестации обучающихся**

Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину и профессиональный модуль, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии, *электронное обучение, дистанционные образовательные технологии*.

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачётов, дифференцированных зачетов и экзаменов, при соблюдении ограничений на количество экзаменов (не более 8 в каждом учебном году), зачётов и дифференцированных зачётов (суммарно не более 10 в каждом учебном году, без учёта зачётов по физической культуре).

Учебным планом предусмотрено проведение консультаций из расчёта 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, с учетом количества студентов на 1 сентября каждого учебного года. Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные, письменные, устные.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объёме выполнившие учебный план.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

После окончания полного курса обучения выдается диплом государственного образца о получении среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** и присвоении квалификаций: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик частично механизированной сварки плавлением 3(4) разряда.

**Распределение объема часов вариативной части  
программы подготовки рабочих, служащих  
по профессии среднего профессионального образования  
15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Таблица 1.

Индекс	Наименование циклов (раздела), требования к знанием, умением, практическому опыту	Максимальная учебная нагрузка обучающихся, час.	Обязательная учебная нагрузка, час.
ОП.00	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>168</b>	<b>112</b>
ОП.07	<p><b>В результате изучения вариативной части по дисциплине «Охрана труда» обучающийся должен <i>знать</i>:</b> -воздействие негативных факторов на человека; -правовые, нормативные и организационные основы охраны труда в организации; -меры безопасности при работе с электрооборудованием и электрифицированными инструментами; -правила техники безопасности и охраны труда в профессиональной деятельности; -экологические нормы и правила организации труда на предприятиях.</p> <p><b><i>уметь</i>:</b> -применять методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологических процессов; -соблюдать безопасные условия труда в профессиональной деятельности.</p>	<b>54</b>	<b>36</b>
ОП.08	<p><b>В результате изучения вариативной части по дисциплине «Введение в профессию» обучающийся должен <i>знать</i>:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- историю возникновения и развития сварки;</li> <li>- квалификационные характеристики сварщика, газосварщика, электрогазосварщика и сварщика на автоматических и полуавтоматических машинах 2 разряда;</li> <li>- классы сварки;</li> <li>- виды сварки в соответствии с квалификацией;</li> <li>- виды термического, механического, термомеханического класса сварки;</li> <li>- основы ручной дуговой, газовой, автоматической и полуавтоматической сварки;</li> <li>- основы автомобилестроения;</li> <li>- основы автоматизации производства;</li> <li>- основные группы сталей;</li> <li>- строение сварочной дуги;</li> <li>- металлургические процессы в сварке;</li> <li>- сущность газовой сварки;</li> <li>- устройство газового оборудования.</li> </ul> <p><b>Уметь:</b> использовать исторические этапы развития сварки в профессиональной деятельности; использовать квалификационные характеристики</p>	<b>60</b>	<b>40</b>

	<p>сварщика в профессиональной деятельности;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- определять виды сварки;</li> <li>- зажигать электрическую дугу;</li> <li>- использовать оборудование для видов сварки;</li> <li>- анализировать схемы основных видов сварки;</li> <li>- применять автоматизация сварочного процесса;</li> <li>- рассчитывать эквивалент углерода;</li> <li>- определять свариваемость сталей;</li> <li>- определять тепловые процессы электрической сварки</li> <li>- регулировать газовое пламя использовать приобретенные знания и умения для рационального осуществления технологических процессов сварки.</li> </ul>		
<p><b>ОП.09</b></p>	<p><b>В результате изучения вариативной части по дисциплине «Основы финансовой грамотности» обучающийся должен знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Экономические явления и процессы общественной жизни.</li> <li>- Структуру семейного бюджета и экономику семьи.</li> <li>- Депозит и кредит. Накопления и инфляция, роль депозита в личном финансовом плане, понятия о кредите, его виды, основные характеристики кредита, роль кредита в личном финансовом плане</li> <li>- Пенсионное обеспечение: государственная пенсионная система, формирование личных пенсионных накоплений.</li> <li>- Виды ценных бумаг.</li> <li>- Сферы применения различных форм денег.</li> <li>- Основные элементы банковской системы.</li> <li>- Виды платежных средств.</li> <li>- Страхование и его виды.</li> <li>- Налоги (понятие, виды налогов, налоговые вычеты, налоговая декларация).</li> <li>- Правовые нормы для защиты прав потребителей финансовых услуг.</li> <li>- Признаки мошенничества на финансовом рынке в отношении физических лиц.</li> </ul> <p>Уметь:</p> <p>Анализировать состояние финансовых рынков, используя различные источники информации;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Применять теоретические знания по финансовой грамотности для практической деятельности и повседневной жизни;</li> <li>- Сопоставлять свои потребности и возможности, оптимально распределять свои материальные и трудовые ресурсы, составлять семейный бюджет и личный финансовый план;</li> <li>- Грамотно применять полученные знания для оценки собственных экономических действий в качестве потребителя, налогоплательщика, страхователя, члена семьи и гражданина;</li> <li>- Анализировать и извлекать информацию, касающуюся личных финансов, их источников различного типа и источников, созданных в различных знаковых системах (текст, таблица, график, диаграмма, аудиовизуальный ряд и др.);</li> <li>- Оценивать влияние инфляции на доходность финансовых</li> </ul>	<p><b>54</b></p>	<p><b>36</b></p>

	<p>активов;</p> <p>-Использовать приобретенные знания для выполнения практических заданий, основанных на ситуациях, связанных с покупкой и продажей валюты;</p> <p>-Определять влияние факторов, воздействующих на валютный курс;</p> <p>-Применять полученные теоретические и практические знания для определения экономически рационального поведения;</p> <p>-Применять полученные знания о хранении, обмене и переводе денег; использовать банковские карты, электронные деньги; пользоваться банкоматом, мобильным банкингом, онлайн-банкингом.</p> <p>-Применять полученные знания о страховании в повседневной жизни; выбор страховой компании, сравнивать и выбирать наиболее выгодные условия личного страхования, страхования имущества и ответственности;</p> <p>-Применять знания о депозите, управления рисками при депозите; о кредите, сравнение кредитных предложений, учет кредита в личном финансовом плане, уменьшении стоимости кредита.</p> <p>-Определять назначение видов налогов, характеризовать права и обязанности налогоплательщиков, рассчитывать НДФЛ, применять налоговые вычеты, заполнять налоговую декларацию.</p> <p>-Оценивать и принимать ответственность за рациональные решения и их возможные последствия для себя, своего окружения и общества в целом.</p>		
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>156</b>	<b>104</b>
<b>МДК.01.01</b>	<p><b>В результате изучения МДК «Основы технологии сварки и сварно оборудование» обучающийся должен иметь практический опыт</b> Иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнения слесарных операций с применением ручного электрифицированного инструмента;</li> <li>- выполнение предварительного и сопутствующего подогрева деталей из высокоуглеродистых и легированных сталей перед сваркой.</li> </ul> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнять подготовку кромок свариваемых деталей под сварку с ручного электрифицированного инструмента;</li> <li>- выполнять предварительного и сопутствующего подогрева деталей из высокоуглеродистых и легированных сталей перед сваркой.</li> </ul> <p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- знать правила безопасной работы с ручным электрифицированным инструментом;</li> <li>- знать режимы предварительного и сопутствующего подогрева деталей из высокоуглеродистых и легированных сталей перед сваркой.</li> </ul>	<b>45</b>	<b>30</b>
<b>МДК.01.02</b>	<p><b>В результате изучения МДК «Технология производства сварных конструкций» обучающийся должен иметь практический опыт:</b></p>	<b>27</b>	<b>18</b>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнения слесарных операций с применением ручного электрифицированного инструмента;</li> <li>- выполнение предварительного и сопутствующего подогрева деталей из высокоуглеродистых и легированных сталей перед сваркой.</li> </ul> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проводить монтаж деталей из разных сплавов в одно изделие;</li> <li>- проводить ремонт и сборку полированных изделий;</li> <li>- использовать нормативно-техническую документацию;</li> </ul> <p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- технологию и методы выполнения различных операций на установках</li> <li>- устройство и основные правила управления сварными конструкциями</li> </ul>		
<b>МДК.02.01</b>	<p><b>В результате изучения МДК «Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами» обучающийся должен: <i>иметь практический опыт:</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнения ручной дуговой сварки простых деталей ответственных конструкций;</li> <li>- выполнения дуговой резки простых деталей;</li> </ul> <p><i>уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки;</li> <li>- настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки;</li> <li>- владеть техникой ручной дуговой сварки простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; владеть техникой дуговой резки металла.</li> </ul> <p><i>Знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для ручной дуговой сварки,</li> <li>- назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения</li> <li>- Техника и технология ручной дуговой сварки простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.</li> <li>- Дуговая резка простых деталей</li> </ul>	<b>30</b>	<b>20</b>
<b>МДК.04.01</b>	<p><b>В результате изучения МДК «Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе » обучающийся должен <i>иметь практический опыт:</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверки оснащённости поста газовой сварки;</li> <li>- настройки оборудования для газовой сварки (наплавки);</li> <li>- выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций;</li> </ul> <p><i>знать:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой);</li> </ul>	54	36

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой);</li> <li>- сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки);</li> </ul> <p><i>уметь:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнять частично механизированную сварку (наплавки) плавлением в защитном газе углеродистых, конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва;</li> <li>- выполнять частично механизированную сварку плавлением в защитном газе конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для пространственных положений сварного шва</li> <li>- владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.</li> </ul>		
--	---	--	--

Образовательная деятельность в форме практической подготовки реализуется при проведении практических и лабораторных занятий, всех видов практики и иных видов учебной деятельности.

Практическая подготовка может быть организована:

- 1) непосредственно в техникуме;
- 2) в организации, осуществляющей деятельность по профилю соответствующей образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, предназначенном для проведения практической подготовки, на основании договора, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией.